

装配一览 - 车轮悬架（扭力梁式悬架）

1 - 螺栓

- 每次拆卸后都要更换
- 50 Nm + 继续旋转45°

2 - 减震器

- 拆卸和安装 → Kapitel
- 损坏的减震器在处置之前必须排气排空 → Kapitel

3 - 上部弹簧垫圈

- 安装在车身的凸耳上

4 - 螺旋弹簧

- 拆卸和安装 → Kapitel

5 - 卡圈

- 视车辆装备而定

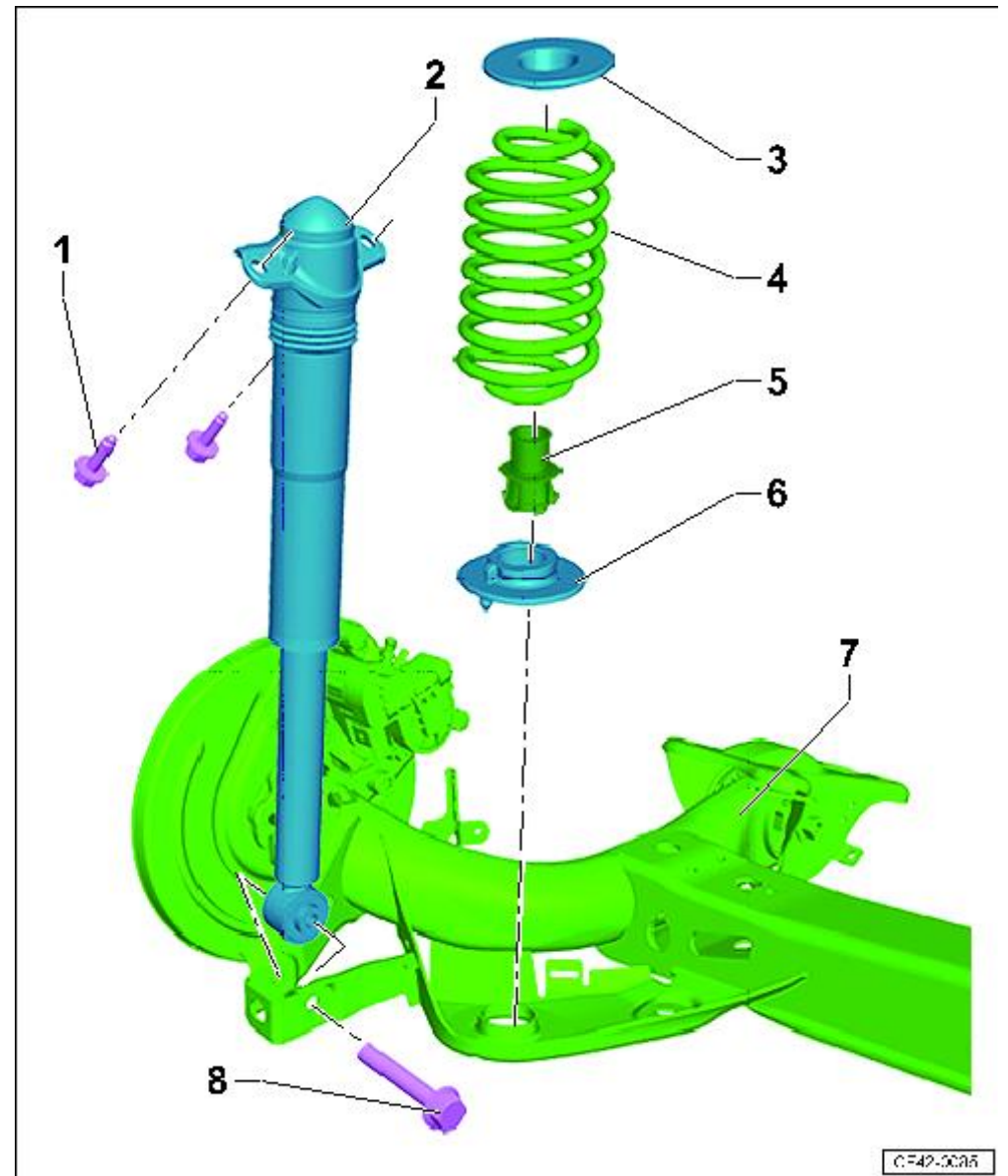
6 - 下部弹簧垫圈

- 将弹簧的末端紧靠止位块
- 在安装时，将垫圈上的定位销安装到后桥承重梁的孔中

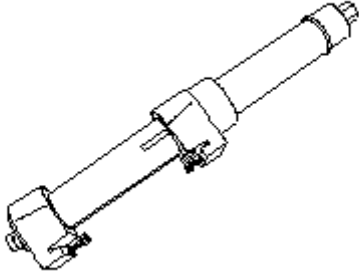
7 - 后桥承重梁

8 - 螺栓

- 每次拆卸后都要更换
- 悬挂的螺纹连接只能在空载位置拧紧 → Kapitel
- 70 Nm + 继续旋转180°



拆卸和安装减震器（扭力梁式悬架）

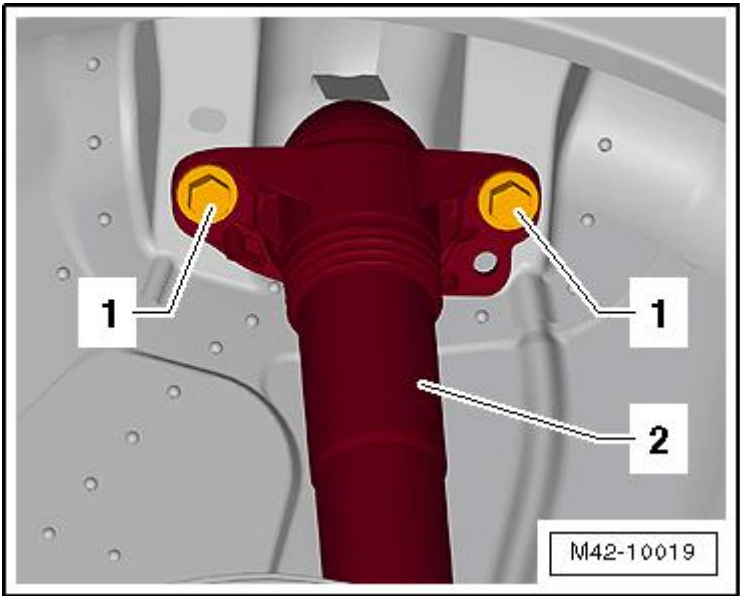
V.A.G 1332 	FVG1752/1G 
FVG1752/3AM 	
	CF00-6032

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手（ 40-200Nm ） -V.A.G 1332-
- ◆ 弹簧张紧装置 -F.V.G 1752/1G-
- ◆ 弹簧支架 -F.V.G 1752/3AM-

拆卸

- 松开车轮螺栓。
- 举升车辆。
- 拆下后车轮。
- 拆卸后轮轮罩板
→ 修理组：66
- 拆卸螺旋弹簧 → Kapitel。
- 旋下减震器-2-的螺栓-1-。



- 旋下螺栓-1-。
- 取下减震器-2-。

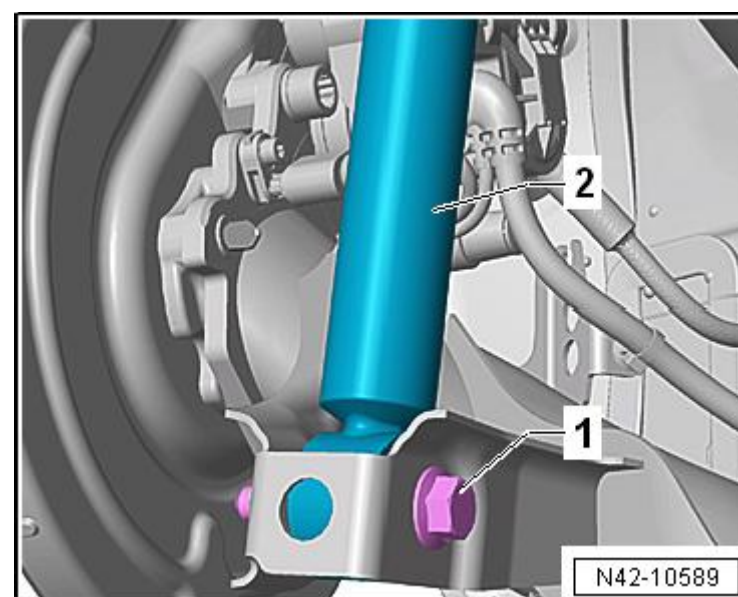
安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 只有当（处于空载位置）尺寸为 a 时，才允许将减震器拧紧到后桥承重梁上 → 插图。

规定扭矩

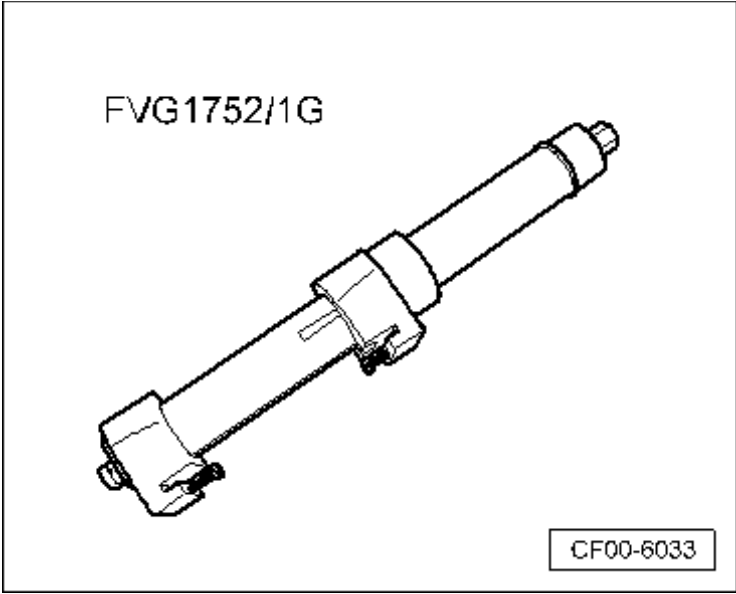
- ◆ → Kapitel „装配一览 - 车轮悬架（扭力梁式悬架）“
- ◆ → Kapitel „装配车轮的拧紧力矩“
- ◆ 拆卸轮罩
 - 修理组：66
 - 。



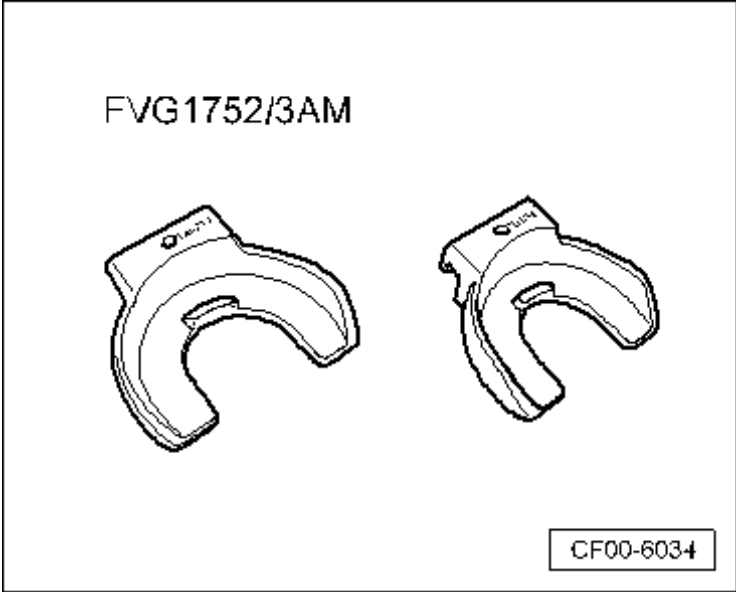
拆卸和安装螺旋弹簧（扭力梁式悬架）

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 弹簧张紧装置 -F.V.G 1752/1G-



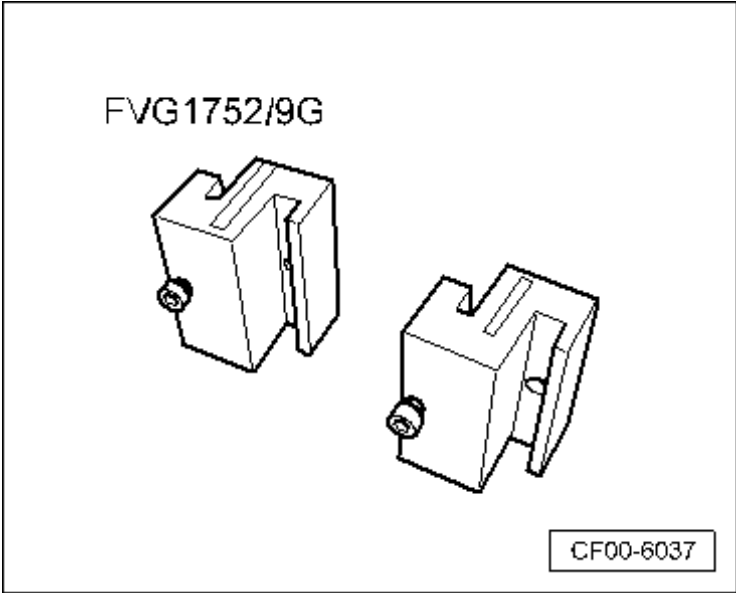
- ◆ 弹簧支架 -F.V.G 1752/3AM-



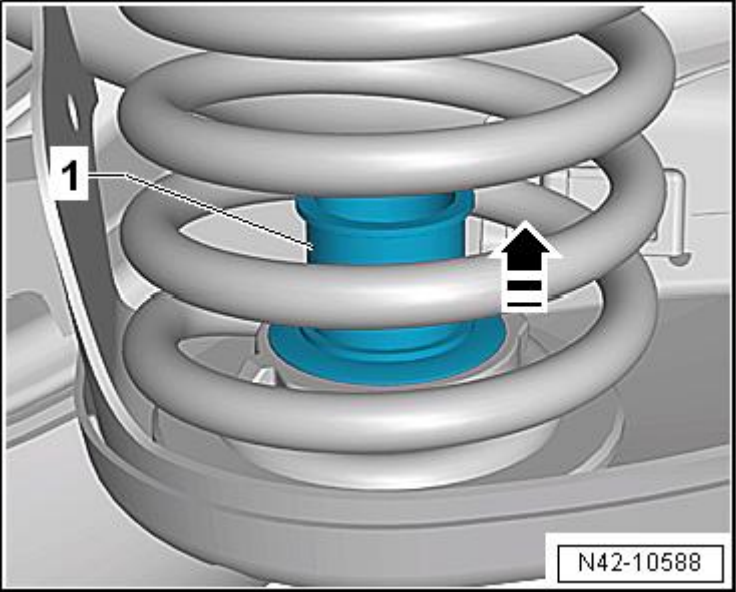
- ◆ 转接头 -F.V.G 1752/9G-

拆卸

- 松开车轮螺栓。
- 举升车辆。
- 拆下后车轮。



- 沿-箭头-方向拉出卡圈-1-。



- 安装弹簧张紧装置-3-。
 - 1 - 弹簧支架 -F.V.G 1752/3AM-
 - 2 - 转接头 -F.V.G 1752/9G-
 - 3 - 弹簧张紧装置 -F.V.G 1752/1G-

 **注意！**
确保螺旋弹簧正确定位在弹簧支架 -F.V.G 1752/3AM--箭头-处。

- 张紧螺旋弹簧，直至能将其取出。

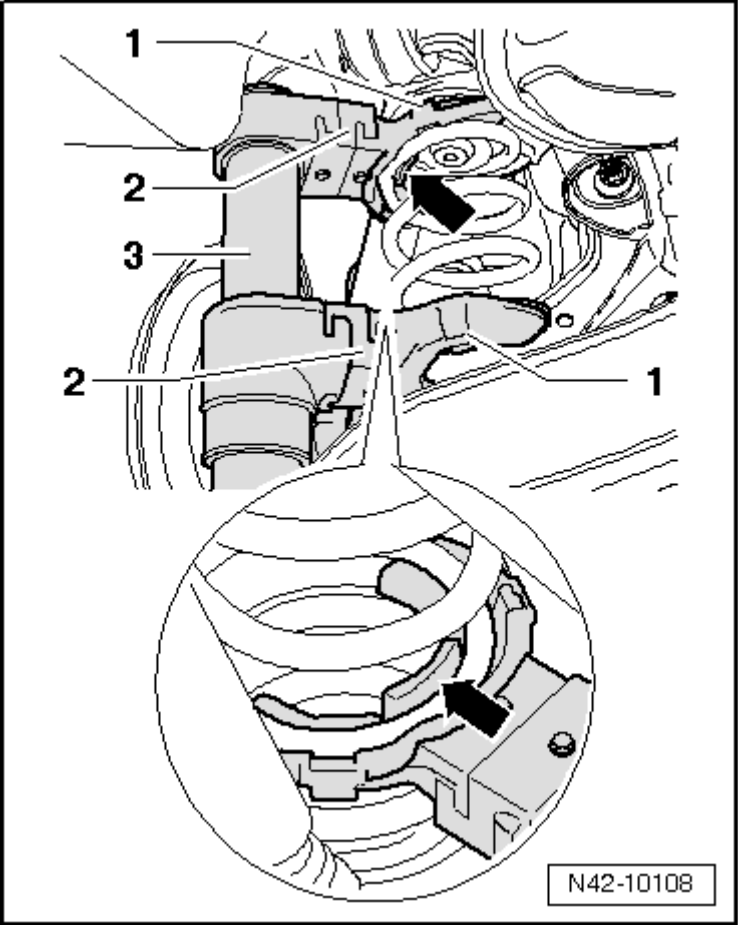
 提示

用一个扳手或转换棘轮来转动弹簧张紧装置。

安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

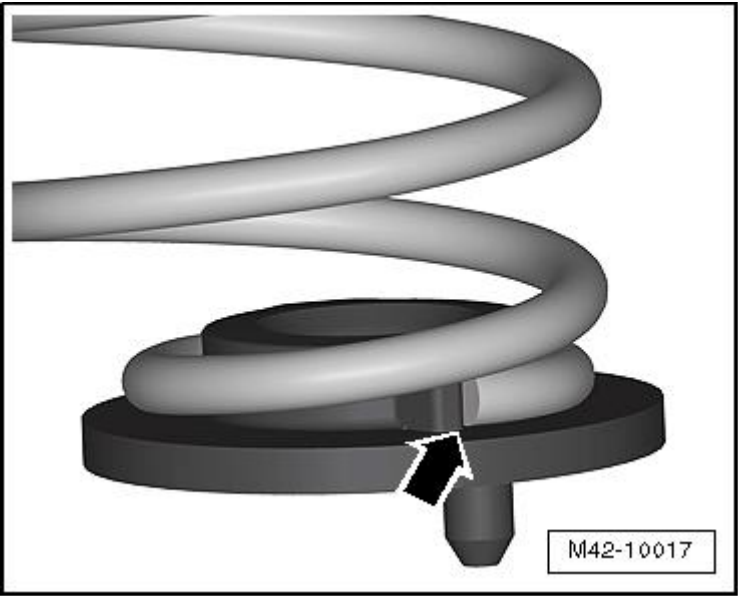
- 检查垫圈是否损坏，必要时更换垫圈。



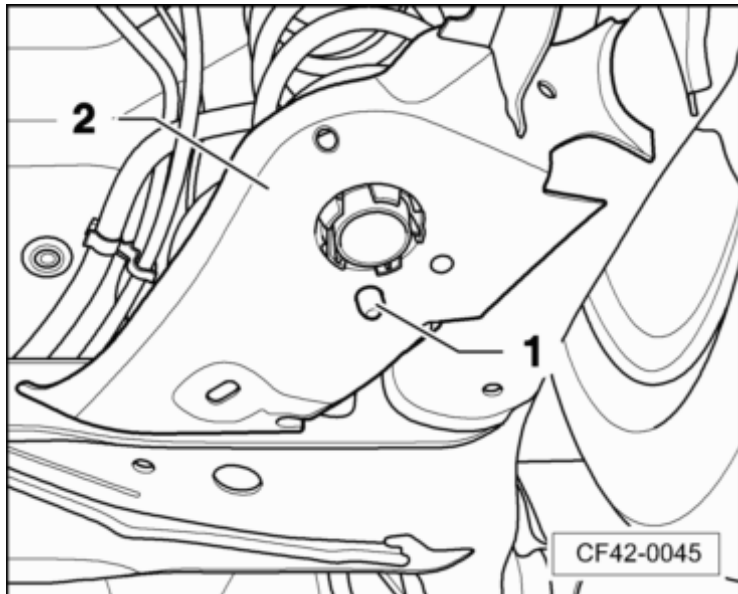
- 将垫圈放到螺旋弹簧底部。

螺旋弹簧的末端-箭头-必须紧贴垫圈的限位位置。

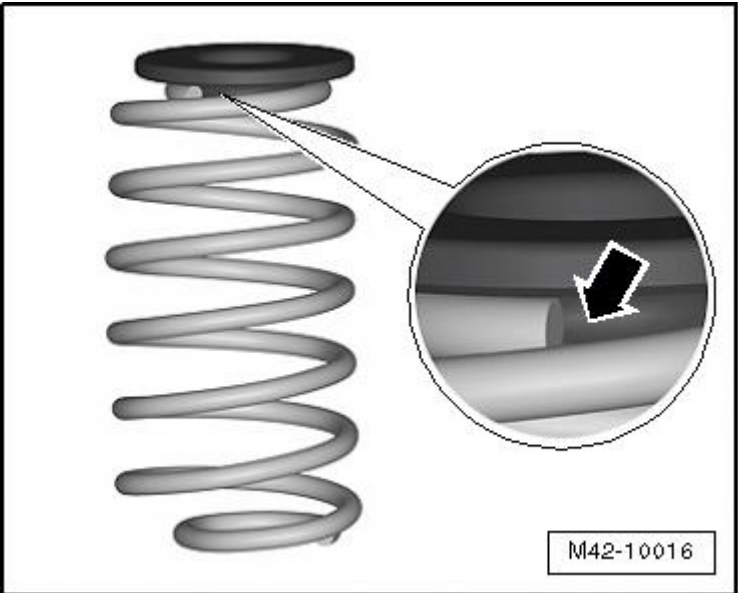
- 将弹簧与下部垫圈一起装入。
- 下部垫圈上有一个定位销。



- 将定位销-1-插入后桥承重梁-2-的孔中。



- 上部弹簧垫圈安装在上部弹簧末端。
- 弹簧垫圈凸缘-箭头-必须正确地紧贴在螺旋弹簧上。
- 拧松螺旋弹簧，同时将上部弹簧垫圈安装在车身的凸耳上。
- 取出弹簧张紧装置。



- 沿-箭头-相反方向推入卡圈-1-到限位位置。

规定扭矩

◆ → Kapitel „装配车轮的拧紧力矩“

